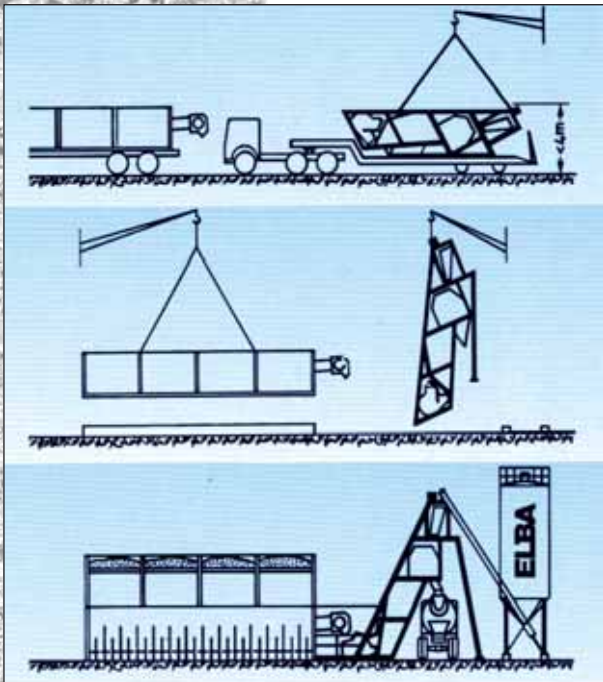


MASCHINEN FÜR BETON
MACHINES FOR CONCRETE

ELBA
SO MACHT MAN BETON



Supermobil ESM 60



Leichte Transportierbarkeit auf gängigen Straßenfahrzeugen sowie schnelle Montage der vorinstallierten, vormontierten Kompakteinheiten waren Ziel der Entwicklung der ELBA Supermobil ESM 60 Baureihe.

Die klare Konzeption der Mischanlage sowie die Verwendung des ELBA Einwellenzwangsmischer EMS 1000 überzeugt im weltweiten Einsatz.

Mit wenigen Fahrzeugen ist die gesamte Anlage transportierbar. Die kompakten Einheiten (Maschinenteil, Reihendoseur) garantieren kurze Standzeiten der Transportfahrzeuge auf der Baustelle.

Alle wesentlichen Teile der Anlagentechnik sind im Werk vorinstalliert. Durch Steckverbindungen wird die Montage vereinfacht.

Die Aufstellung der Mischanlage erfolgt auf einfache Fundamente oder fundamentlos auf optional erhältlichen Stahlrahmen.

In einem Arbeitstag ist die Montage der Anlage sowie die Aufstellung des Reihendoseurs zu bewältigen.

Auf dem Grundgerät mit der Mischer- und Waagenbühne herrschen großzügige Platzverhältnisse. Alle regelmäßig anfallenden Wartungs- und Reinigungsarbeiten sind einfach zu bewältigen.

Vom oberen Podest über der Mischerbühne können regelmäßige Überprüfungen der Wiegesysteme und des Beschickerantriebes erfolgen.

Standardmäßig können bis zu 4 Zementschnecken an der Zementwaage angeschlossen werden.

Auf Wunsch kann eine Zusatzmittelwaage - in einem schützenden Gehäuse eingebaut - auf der Waagenbühne angebracht werden.

Gegen Klimaeinflüsse kann die Mischanlage unter Verwendung einer Verkleidung optional geschützt werden. Die Zuschlagstoffe im Reihendoseur können mit einem Schutzdeckel pro Kammer versehen werden.

Zur Bereitstellung großer Mengen von Zusatzmittel, Heizungsanlagen oder für andere Zwecke können Container in unmittelbarer Nähe der Anlage aufgestellt werden.

Das ELBA-Sandfeuchtemesssystem SFM kann auf Wunsch unter dem Verschluss des Reihendoseurs angeordnet werden. Die gemessenen Werte können an die Steuerung übermittelt werden.

Der Reihendoseur ist vorzugsweise mit einem Radlader zu beschicken.



Easy transport on normal trucks as well as short erection time of the pre-cabled and pre-mounted compact components have been the objectives of the development of the ELBA Supermobil ESM 60 series.

The clear concept of the mixing plant and the installation of the ELBA Single shaft compulsory mixer EMS 1000 is convincing in world-wide operation.

The complete plant can be transported with few trucks only. The compact components (mixing plant, linear storage bins) guarantee short waiting times of the trucks on site. All essential parts of the plant are pre-mounted in our factory. Easy erection due to bolts and plugs.

The erection of the plant is made on simple foundations or optionally without foundations on steel frames.

The plant and the linear bins can be erected within one day.

The spacious mixer- and weigher platforms of the basic plant facilitate the necessary service and cleaning.

The weighing systems and the drive of the skip can be controlled from a pedestal above the mixer platform.

4 cement screw conveyors can be connected as standard to the cement weigher.

Upon request an additive weigher - in a protective housing - can be installed on the weigher platform.

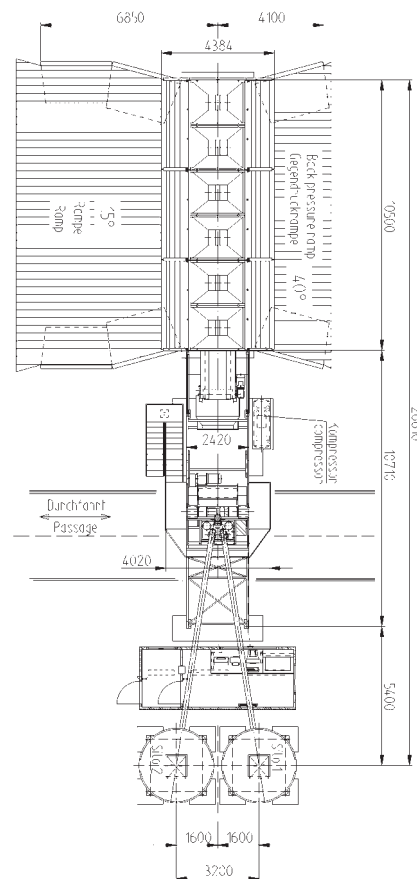
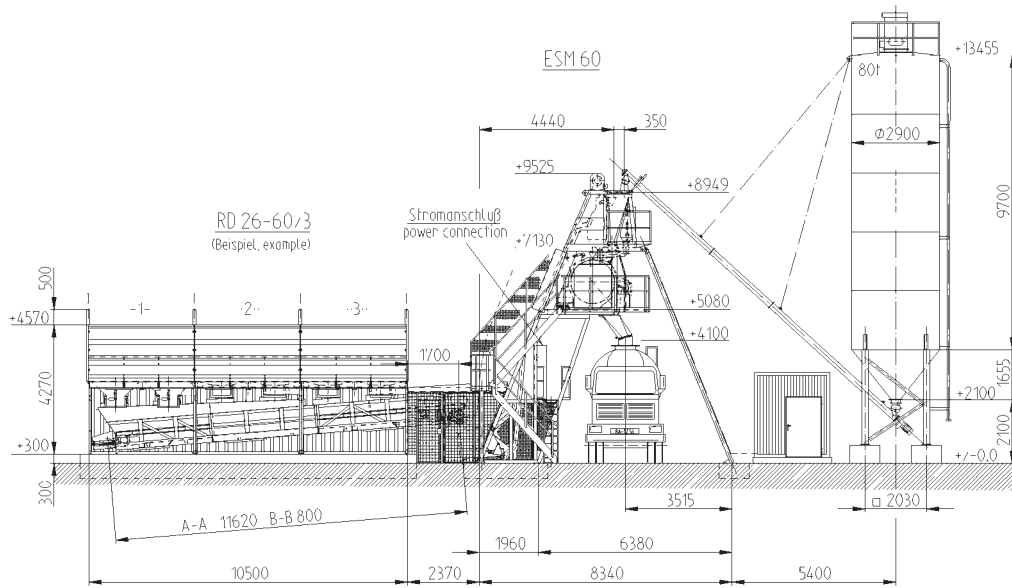
Optionally the mixing plant can be delivered with a cladding against climatic influences. Each compartment of the linear storage bins can be provided with a cover.

For the storage of big quantities of additives, for a heating plant or other purposes additional containers can be placed in the proximity of the plant.

Upon request the ELBA sand moisture measuring device SFM can be mounted underneath the batching gate of the linear bins. The measured values are transmitted to the control system of the plant.

The linear storage bins are preferably charged by a front-end loader.





ELBA Supermobil ESM 60

Technische Daten:	Technical data:	Dim.	60
Type	Type		60
Max. Betonleistung der Anlage verdichtet ¹⁾	Max. compacted fresh concrete ¹⁾	m ³ /h	59
Mischerinhalt	Mixer Volume	L	1000
Aktivlager	Active aggregate stock	m ³	40 - 312
Komponenten	Number of components		2 - 12
Zementsorten	Number of cements	max.	4
Anschlusswert ²⁾ mit Stromaggregat Gleichzeitigkeitsfaktor 1	Connection power ²⁾ with generator set simultaneous factor 1	kVA	140
Anschlusswert ²⁾ Netzanschluss mit 1 Zementförderschnecke Gleichzeitigkeitsfaktor 0,8	Connection power ²⁾ mains connection with 1 cement screw conveyor simultaneous factor 0,8	kW	55

¹⁾ Die Betonleistung ist von mehreren Parametern abhängig und ist für jeden Anwendungsfall individuell zu berechnen.

²⁾ Die genauen elektrischen Anschlussdaten sind nach der tatsächlichen Anlagenausstattung, einschließlich Zubehör und Erweiterungen zu bestimmen.

¹⁾ The concrete output depends on several parameters and has to be calculated individually for every case of application.

²⁾ The exact electrical connection data are to be determined in accordance with the real plant lay-out including accessories and plant extensions.